

Heizbänder

zum Verschweißen und Trennschweißen

Produkt-Info

Heizbänder zum Verschweißen

Zum Verschweißen von Folien und Beuteln aus PE und Verbundmaterial sind Flachheizbänder, Hohlbänder und Doppelnahtbänder in verschiedenen Abmessungen lieferbar.

Die Heizbänder sind an den Enden verkupfert, um eine Erwärmung im Anschlussbereich zu verhindern. Sie sind in allen Längen lieferbar und auch als Meterware unverkupert erhältlich.

Heizbänder zum Trennschweißen

Zum Verschweißen und gleichzeitigen Trennen der Folie in der Naht sind Trenndrähte, Sickenheizbänder und T-Profilheizbänder ebenfalls in verschiedenen Abmessungen lieferbar:

Trenndrähte: Sie finden vor allem dort Verwendung, wo, abhängig von der Folie, nur sehr schmale Schweißnähte erzielt werden müssen.

Sickenheizbänder: Bei Heizbändern ab einer Breite von 4 mm können diese mit einer V-förmigen Sicke versehen werden. Diese Heizbänder werden zum gleichzeitigen Schweißen und Trennen von dünneren Folien eingesetzt.

T-Profilheizbänder: Diese werden dann eingesetzt, wenn eine scharfkantige Trennung benötigt wird. Einsatz überwiegend bei dickeren Folien.

Formheizbänder

Durch den Einsatz von speziellen Formheizbändern lassen sich die kompliziertesten Formschweißaufgaben lösen. Diese Heizbänder werden nach Kundenwunsch gefertigt und sind in nahezu allen Formen und Abmessungen lieferbar.

Prägeleisten

Durch den Einsatz einer speziellen Prägeleiste (Foto) lassen sich Prägeschweißungen realisieren. So können Angaben wie Haltbarkeitsdatum, Firmenlogo etc. in die Folie geprägt werden. Die Prägeleiste wird auf der Unterschiene installiert, die Oberschiene wird mit einem Flachheizband bestückt. Die Prägeleiste wird nach Kundenanforderung graviert.

Wir fertigen auch Heizbänder für Ihren speziellen Anwendungsfall. So sind z.B. Zebraheizbänder für unterbrochene Schweißnähte möglich (siehe Foto unten). Sprechen Sie mit uns über Ihre "Heizband-Wünsche".



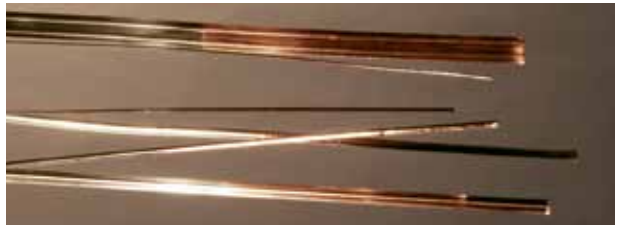
Flachheizband



Hohlband



Doppelnahtband



Trenndraht



Sickenheizband



T-Profilheizband

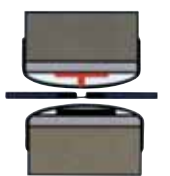
Schweißen und Trennen in einem Arbeitsgang



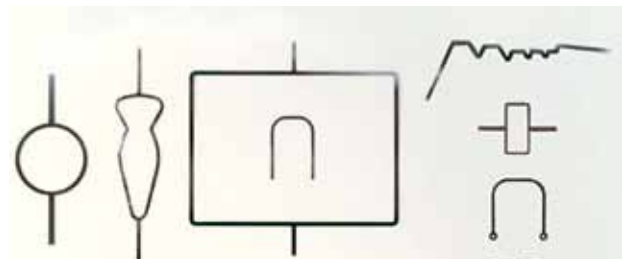
Trenndraht



Sickenheizband



T-Profil



Beispiel eines Sonderheizbandes: Zebraheizband für unterbrochene Schweißnähte

Heizbänder zum Verschweißen und Trennschweißen

Modell	Flachheizband	Bestell-Nr.	Sickenheizband	Bestell-Nr.
CONIFORM 220 N	2 x 0,12 mm 220/320 mm SK	1 000 004	2 x 0,12 mm 220/320 mm S, SK	1 000 011
CONIFORM 300 N	2 x 0,12 mm 300/500 mm SK	1 071 249	2 x 0,12 mm 300/500 mm S, SK	1 071 287
HT 380 / Spezial	4 x 0,25 mm 380/580 mm SK	1 071 071	4 x 0,25 mm 380/580 mm S, SK	1 071 134
HT 580 / Spezial	4 x 0,25 mm 580/780 mm SK	1 070 156	4 x 0,25 mm 580/780 mm S, SK	1 002 470
HT 780 / Spezial	4 x 0,25 mm 780/980 mm SK	1 070 513	4 x 0,25 mm 780/980 mm S, SK	1 070 512
HT 980 / Spezial	4 x 0,25 mm 980/1.180 mm SK	1 071 090	4 x 0,25 mm 980/1.180 mm S, SK	1 071 541
HT 1180 / Spezial	4 x 0,25 mm 1.180/1.380 mm SK	1 070 517	4 x 0,25 mm 1.180/1.380 mm S, SK	1 002 475
HT 1380 / Spezial	4 x 0,25 mm 1.380/1.580 mm SK	1 002 377	4 x 0,25 mm 1.380/1.580 mm S, SK	1 002 480
H 180	4 x 0,25 mm 180/380 mm SK	1 071 344		
H 220	4 x 0,25 mm 220/420 mm SK	1 071 073		
H 280	4 x 0,25 mm 280/480 mm SK	1 071 070		
H 380	4 x 0,25 mm 380/580 mm SK	1 071 071		
H 580	4 x 0,25 mm 580/780mm SK	1 070 156		
SZ 100	4 x 0,25 mm 100/300 mm SK	1 002 149		
SZ 220	4 x 0,25 mm 220/420 mm SK	1 071 073		
SZ 280	4 x 0,25 mm 280/480 mm SK	1 071 070		
SZ 380	4 x 0,25 mm 380/580 mm SK	1 071 071		
SZ 580	4 x 0,25 mm 580/780 mm SK	1 070 156		
SZ-S 100	4 x 0,25 mm 100/300 mm SK	1 002 149		
SZ-S 220	4 x 0,25 mm 220/420 mm SK	1 071 073		
SZ-G Mobil 380	2 x 0,15 mm 380/580 mm	2 014 319		
Fermant® 22 N	4 x 0,25 mm 220/470 mm SK	1 071 502	4 x 0,25 mm 220/470 mm S, SK *	1 071 575
Fermant® 40 N / NC-LH / LP	4 x 0,25 mm 400/650 mm SK	1 071 074	4 x 0,25 mm 400/650 mm S, SK *	1 071 550
Fermant® 60 N / NC-LH / LP	4 x 0,25 mm 600/850 mm SK	1 071 498	4 x 0,25 mm 600/850 mm S, SK *	1 071 578
Fermant® 80 N / NC-LH / LP	4 x 0,25 mm 800/1.050 mm SK	1 071 499	4 x 0,25 mm 800/1.050 mm S, SK *	1 071 577
Fermant® 120 N	4 x 0,25 mm 1.200/1.450 mm SK	1 071 501	4 x 0,25 mm 1.200/1.450 mm S, SK *	1 071 576
Fermant® 40 NC 2M-T	4 x 0,25 mm 400/650 mm SK	1 071 074		
HTM 1000 / LP	6 x 0,25 mm 1.000/1.200 mm SK	1 002 701	6 x 0,25 mm 1.000/1.200 mm S, SK *	1 002 818
HTM 2000	6 x 0,25 mm 2.000/2.200 mm SK	1 002 716		
HTMST 1000 / LP	6 x 0,25 mm 1.000/1.200 mm SK	1 002 701		

Legende: SK = Schräge Kante, S = Sicke

* nicht für LH- und LP-Geräteausführungen